

Erdungssenkenschraube mit Segmentschneide und Kratzzahn

6-044



Vorteile

- Die Erdung erfolgt durch Segmentschneide (2.) oder Kratzzahn (3.).
- Getestet gemäß DIN EN 61439-1 (VDE 0660 Teil 600): 2012-06 "Niederspannungs-Schaltgerätekombinationen".
- Niedrige Einschraubmomente durch Gleitbeschichtung.
- Antrieb Innensechsrund nach DIN EN ISO 1066 Nr. 30 (4.).
- **a)** metrisches Gewinde M6.
- **b)** metrisch-gewindefurchende Schraube M6 nach DIN 7500 (1.).
- Die DIRAK Schrauben sind für Anwendungen ohne Muttergewinde so ausgeformt, dass sie ein metrisches Muttergewinde furchen.
- Durch den unrunder Querschnitt und der leicht konischen Ausführung, erfolgt die Ausformung des Gegengewindes.

Werkstoffe

- **Schraube:** Stahl (10B21), Festigkeit 8.8 ISO898, verzinkt, gleitbeschichtet

Anmerkungen

5. Prägung bei einer zylindrischen Bohrung für die Flächenbündigkeit.

Bitte fordern Sie unser Datenblatt mit ausführlichen technischen Informationen an.

Erdungssenkenschrauben

	Produktnummer	Ausführung	Abmessung	Liefereinheit
a)	800-9001.00-00000	metrisches Gewinde	M6 x 12	100 Stck
b)	800-9002.00-00000	metrisch-gewindefurchend	Ø6 x 12	100 Stck

